

ÉTIQUETTES : MESURE ET CONTRÔLE

Imprimer sur papier ordinaire A4, taille réelle / 100 %.

Désactiver Ajuster, Réduire et le recto verso.

Ces maquettes ne correspondent à aucune planche prédécoupée.

Elles servent à essayer une dimension sur votre flacon.

Repère : cette ligne doit mesurer exactement 100 mm.



Mesure obtenue : _____ mm. Si elle diffère, corriger l'échelle.

MAQUETTE 80 x 50 mm

Découper sur le contour.

À essayer sur un flacon fermé.

MAQUETTE 120 x 50 mm

Comparer la visibilité et le passage dans la courbure.

Pas de mentions commerciales ni de code-barres fictif.

Contrôle avant d'acheter les planches

Hauteur utile du flacon : _____ mm Tour mesuré : _____ mm

Dimensions retenues : _____ x _____ mm Matière du flacon : _____

La maquette reste sur la zone droite, sans pli ni chevauchement involontaire.

Pour imprimer les étiquettes : utiliser le gabarit exact du fournisseur.

FICHE D'ESSAI DU PREMIER LOT

Imprimante / pilote : _____

Planche et référence fournisseur : _____

Matière du flacon / lot de planches : _____

Fichier et version : _____ Date : _____

Réglages retenus : _____

Contrôler un témoin et des échantillons distincts.

Respecter les délais de séchage, refroidissement et prise de la colle.

Protocole d'atelier proposé ; aucun résultat ne vaut certification.

Échelle / position En haut et en bas de la planche	Observation : _____ _____
Pose Plis, bulles, alignement, bords	Observation : _____ _____
Frottement sec Chiffon sec, dix passages comparables	Observation : _____ _____
Humidité Échantillon distinct, chiffon humide	Observation : _____ _____
Usage spécifique Huile, froid ou autres conditions réelles	Observation : _____ _____
Lecture Petits textes et lecteur de codes utilisé	Observation : _____ _____

Décision : conserver / corriger / changer de support. Un seul changement par essai.